

Planfräser mit 8 nutzbaren Schneidkanten

RM8ACM4000

- Verwendbar für SNM(E)X 1206ANN... WSP
- Einfaches und stabiles Klemmsystem
- Direkte Zuführung des Kühlmittels an die Schneidkante
- Wirtschaftlich durch 8 nutzbare Schneiden



Merkmale der Spanbrecher

WSP		Schneidkante	Merkmale
Aluminium MA			Guter Spanfluss dank scharfer Schneidkante und polierter Oberfläche; hohe Beständigkeit gegen Aufschweißen von Spänen
Schwer zerspanbare Materialien ML			Spanbrecher mit geringer Schnittlast optimal für die Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien
Leichte Bearbeitung MF			WSP für leichte Zerspanungen und Bearbeitung von schwer zu bearbeitenden Materialien dank geringer Schneidlasten
Allgemein MM			Für allgemeine Fräsaufgaben geeignet
Wiper W			Die spezielle Ausführung der Schneidkante sorgt für eine ausgezeichnete Oberflächengüte

Fräser

A.A	Fräser typ		Durchmesser	WSP nach Anwendung	Merkmale
45°	RM8ACM4000		Ø50-Ø400	SNEX1206ANN-MA SNEX1206ANN-MF SNMX1206ANN-MF SNEX1206ANN-ML SNEX1206ANN-MM SNMX1206ANN-MM SNEX1206ANN-W	Wirtschaftliche 8 Schneiden Geringe Schneidlast und hervorragend gleichmäßige Bearbeitung

Empfohlene Schnittbedingungen

ISO	Sorte	SNM(E)X1206ANN-MF		SNM(E)X1206ANN-MM		SNEX1206ANN-MA		Max. ap
		vc (m/min)	fz (mm/Z)	vc (m/min)	fz (mm/Z)	vc (m/min)	fz (mm/Z)	
P	NC5330	-	-	150-300	0,10-0,35	-	-	6,0mm
	NCM325	200-300	0,05-0,30	150-300	0,10-0,35	200-350	0,03-0,25	
	PC3500	200-300	0,05-0,30	150-300	0,10-0,35	200-350	0,03-0,25	
K	PC6510	150-300	0,08-0,35	150-300	0,10-0,40	-	-	
	PC5300	150-300	0,08-0,35	150-300	0,10-0,40	-	-	
M	PC9530	100-180	0,05-0,30	120-180	0,10-0,35	120-200	0,03-0,20	
	PC5300	-	-	-	-	-	-	
N	H01	-	-	-	-	300-900	0,10-0,30	