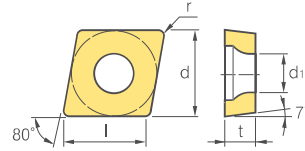


CC



Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d ¹
06	6,35	2,38	2,8
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

Werkstoff																	Schnittmodus
Stahl	P																● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M																● Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K																* Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																● Kontinuierlicher Schnitt
HRSA, Titanlegierung	S																● Allgemeine Zerspanung
Gehärteter Stahl	H																* Unterbrochener Schnitt

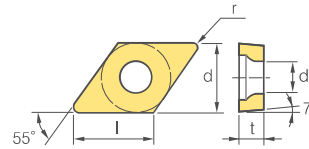
Wendeschneidplatten	Bezeichnung	Sorten														Schnittbedingungen									
		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)		
Aluminium WSP		CCGT060202-AK												▲			▲					▲	0,01-0,12	0,05-3	
		CCGT060204-AK													▲			○					▲	0,02-0,15	0,1-3
		CCGT060208-AK													▲			▲					▲	0,02-0,2	0,1-4
		CCGT09T302-AK													▲			○					▲	0,02-0,2	0,05-3
		CCGT09T304-AK													▲			▲					▲	0,02-0,3	0,1-5
		CCGT09T308-AK													▲			▲					▲	0,03-0,5	0,1-5
		CCGT120402-AK													▲			○					▲	0,02-0,3	0,05-4
		CCGT120404-AK													▲			▲					▲	0,03-0,5	0,1-5
		CCGT120408-AK													▲			▲					▲	0,04-0,8	0,1-5,5
Aluminium WSP		CCGT060202-AR																				▲	0,02-0,3	0,3-4	
		CCGT060204-AR																					▲	0,03-0,35	0,5-4,5
		CCGT060208-AR																					▲	0,04-0,5	0,5-4,5
		CCGT09T302-AR																					▲	0,03-0,45	0,3-4
		CCGT09T304-AR																					▲	0,04-0,5	0,5-4,5
		CCGT09T308-AR																					▲	0,05-0,6	0,5-6
		CCGT120402-AR																				○	▲	0,04-0,5	0,3-5
		CCGT120404-AR																					▲	0,05-0,6	0,5-6
		CCGT120408-AR																					▲	0,06-0,65	0,5-6
		CCGT120412-AR																					○	▲	0,08-0,7
Aluminium WSP		CCHT060202-AK																				▲	0,01-0,12	0,05-3	
		CCHT060204-AK																					▲	0,02-0,15	0,1-3
		CCHT060208-AK																					▲	0,02-0,2	0,1-4
		CCHT09T302-AK																					▲	0,02-0,2	0,05-3
		CCHT09T304-AK																					▲	0,02-0,3	0,1-5
		CCHT09T308-AK																					▲	0,03-0,5	0,1-5
		CCHT120402-AK																					▲	0,02-0,3	0,05-4
		CCHT120404-AK																					▲	0,03-0,5	0,1-5
		CCHT120408-AK																					▲	0,04-0,8	0,1-5,5

Drehen

DC



Rhombisch **55° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d ¹
07	6,35	2,38	2,8
11	9,525	3,97	4,4

Drehen

Werkstoff																		Schnittmodus
Stahl	P																	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M									*								● Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K																	* Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																	●
HRSA, Titanlegierung	S																	●
Gehärteter Stahl	H																	●

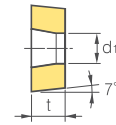
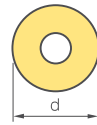
Wendeschneidplatten	Bezeichnung	Sorten															Schnittbedingungen							
		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)	
Aluminium WSP	DCGT-AK																							
	DCGT070202-AK													▲				▲		▲			0,01-0,20	0,05-3,00
	DCGT070204-AK													▲				▲		▲			0,02-0,30	0,10-4,00
	DCGT070208-AK													▲				○		▲			0,03-0,40	0,10-4,00
	DCGT11T302-AK													▲				○		▲			0,02-0,30	0,05-4,00
	DCGT11T304-AK													▲					▲				0,03-0,50	0,10-5,00
	DCGT11T308-AK													▲				○		▲			0,03-0,50	0,10-5,00
DCGT11T312-AK																		▲		▲			0,04-0,60	0,15-5,00
Aluminium WSP	DCGT-AR																							
	DCGT070202-AR																			▲			0,02-0,30	0,30-4,00
	DCGT070204-AR																	○		▲			0,03-0,40	0,50-5,00
	DCGT070208-AR																			▲			0,04-0,50	0,50-5,00
	DCGT11T302-AR																			▲			0,03-0,45	0,30-6,00
	DCGT11T304-AR																			▲			0,04-0,50	0,50-6,00
	DCGT11T308-AR																			▲			0,05-0,60	0,50-6,00
DCGT11T312-AR																			▲			0,08-0,85	0,50-6,50	
Aluminium WSP	DCHT-AK																							
	DCHT070202-AK																			▲			0,01-0,20	0,05-3,00
	DCHT070204-AK																			▲			0,02-0,30	0,10-4,00
	DCHT070208-AK																			▲			0,03-0,40	0,10-4,00
	DCHT11T302-AK																			▲			0,02-0,30	0,05-4,00
	DCHT11T304-AK																			▲			0,03-0,50	0,10-5,00
	DCHT11T308-AK																			▲			0,03-0,50	0,10-5,00
DCHT11T312-AK																			▲			0,04-0,60	0,15-5,00	



RC



Rund **R° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d ¹
06	6,0	2,38	2,8
08	8,0	3,18	3,35
10	10,0	3,18-3,97	4,4
12	12,0	4,76	4,4

Werkstoff																	Schnittmodus
Stahl	P																● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M																● Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K																* Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																
HRSA, Titanlegierung	S																
Gehärteter Stahl	H																

Wendeschneidplatten	Bezeichnung	Sorten														Schnittbedingungen							
		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	f _n (mm/U)	a _p (mm)
Aluminium WSP	RCGT-AK																▲		▲			0,05-0,20	0,50-2,00
		RCGT0602M0-AK															▲		▲			0,05-0,25	0,50-2,50
		RCGT1003M0-AK															▲		▲			0,10-0,30	1,00-3,00
		RCGT10T3M0-AK															○		○			0,10-0,30	1,00-3,00
		RCGT1204M0-AK															▲		▲			0,10-0,35	1,00-3,50
Aluminium WSP	RCGT-AR																		▲			0,05-0,20	0,50-2,00
		RCGT0602M0-AR																	○			0,05-0,25	0,50-2,50
		RCGT1003M0-AR																▲		▲		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCGT10T3M0-AR																▲		▲		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCGT1204M0-AR												▲					○	○		0,10-0,35	1,00-3,50
Aluminium WSP	RCHT-AK																		▲			0,05-0,20	0,50-2,00
		RCHT0602M0-AK																	▲			0,05-0,25	0,50-2,50
		RCHT1003M0-AK																▲		▲		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCHT10T3M0-AK																○		○		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCHT1204M0-AK															▲		▲			0,10-0,35	1,00-3,50

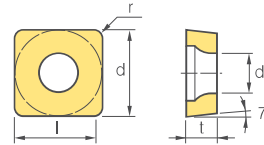
Drehen



SC



Quadratisch **90° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d ¹
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

Werkstoff																			Schnittmodus
Stahl	P																		● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M									*		●							● Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K																	●	* Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																	●	
HRSA, Titanlegierung	S																	●	
Gehärteter Stahl	H																		

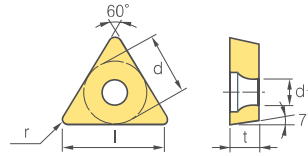
Wendeschneidplatten	Bezeichnung	Sorten																Schnittbedingungen							
		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)		
Aluminium WSP		SCGT09T302-AK												▲			▲			▲			0,02-0,30	0,10-4,00	
		SCGT09T304-AK												▲			▲			▲			0,04-0,40	0,10-5,00	
		SCGT09T308-AK												▲				○		▲			0,03-0,40	0,10-5,00	
		SCGT120404-AK												▲				○		▲			0,03-0,50	0,10-5,00	
		SCGT120408-AK												▲				▲		▲				0,04-0,60	0,15-5,50
		SCGT120416-AK													▲			▲		▲				0,04-0,60	0,15-5,50
Aluminium WSP		SCGT09T304-AR																		●			0,04-0,50	0,50-6,00	
		SCGT09T308-AR																		○			0,04-0,50	0,50-6,50	
		SCGT120404-AR																	▲				0,05-0,60	0,50-6,50	
		SCGT120408-AR																		○				0,05-0,60	0,50-7,00
Aluminium WSP		SCHAT09T302-AK																		▲			0,02-0,30	0,10-4,00	
		SCHAT09T304-AK																		▲			0,04-0,40	0,10-5,00	
		SCHAT09T308-AK																		▲			0,03-0,40	0,10-5,00	
		SCHAT120404-AK																		▲				0,03-0,50	0,10-5,00
		SCHAT120408-AK																		▲				0,04-0,60	0,15-5,50
		SCHAT120416-AK																		▲				0,04-0,60	0,15-5,50



TC



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d ¹
09	5,56	2,38	2,5
11	6,35	2,38	2,8
16	9,523	3,97	4,4

Werkstoff																		Schnittmodus
Stahl	P																	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M								*									● Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K																	* Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																	●
HRSA, Titanlegierung	S																	●
Gehärteter Stahl	H																	●

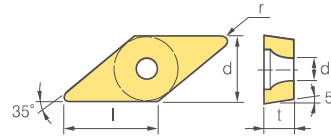
Wendeschneidplatten	Bezeichnung	Sorten													Schnittbedingungen											
		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)			
Aluminium WSP		TCGT090202-AK															○			▲			0,01-0,12	0,05-3,00		
		TCGT090204-AK																○			▲			0,02-0,15	0,10-4,00	
		TCGT110202-AK												▲				▲			▲			0,02-0,20	0,05-4,00	
		TCGT110204-AK												▲				▲			▲			0,03-0,30	0,10-4,00	
		TCGT110208-AK																○			▲			0,03-0,40	0,10-5,00	
		TCGT16T302-AK																			▲			0,02-0,30	0,05-5,00	
		TCGT16T304-AK																			▲			0,03-0,40	0,10-5,50	
		TCGT16T308-AK																	○			▲			0,03-0,50	0,10-5,50
		TCGT16T312-AK																				▲			0,04-0,60	0,15-5,50
		TCGT16T316-AK																				●			0,05-0,80	0,15-5,50
		TCGT16T325-AK																				○			0,06-0,90	0,20-7,00
Aluminium WSP		TCGT090202-AR																		○			0,02-0,18	0,30-3,00		
		TCGT090204-AR																			▲			0,02-0,25	0,30-5,00	
		TCGT110202-AR																			▲			0,02-0,30	0,30-4,00	
		TCGT110204-AR																			▲			0,03-0,40	0,30-5,00	
		TCGT110208-AR																			○			0,04-0,45	0,50-6,00	
		TCGT16T302-AR																			●			0,03-0,45	0,30-5,00	
		TCGT16T304-AR																			▲			0,04-0,50	0,50-6,00	
		TCGT16T308-AR																			●			0,05-0,60	0,50-6,00	
		TCGT16T312-AR																			○			0,06-0,65	0,50-6,00	
TCGT16T316-AR																			○			0,08-0,70	0,50-6,50			
Aluminium WSP		TCHT090202-AK																		▲			0,01-0,12	0,05-3,00		
		TCHT090204-AK																			▲			0,02-0,15	0,10-4,00	
		TCHT110202-AK																			▲			0,02-0,20	0,05-4,00	
		TCHT110204-AK																			▲			0,03-0,30	0,10-4,00	
		TCHT110208-AK																			▲			0,03-0,40	0,10-5,00	
		TCHT16T302-AK																			▲			0,02-0,30	0,05-5,00	
		TCHT16T304-AK																			▲			0,03-0,40	0,10-5,50	
		TCHT16T308-AK																			▲			0,03-0,50	0,10-5,50	
		TCHT16T312-AK																			▲			0,04-0,60	0,15-5,50	
		TCHT16T316-AK																			▲			0,05-0,80	0,15-5,50	

Drehen

VB



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 5°



Maße (mm)			
l	d	t	d ¹
11	6,35	3,18	2,8
16	9,525	4,76	4,4

Drehen

Werkstoff																		Schnittmodus
Stahl	P																	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M									*								● Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K																	* Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																	●
HRSA, Titanlegierung	S																	●
Gehärteter Stahl	H																	●

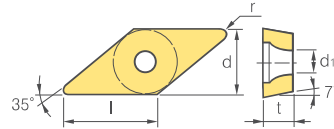
Wendeschneidplatten	Bezeichnung	Sorten															Schnittbedingungen							
		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)	
Aluminium WSP	VBGT-AK																							
	VBGT110302-AK													▲				▲		▲			0,02-0,15	0,05-3,00
	VBGT110304-AK													▲				▲		▲			0,02-0,15	0,10-4,00
	VBGT110308-AK																	○		▲			0,03-0,18	0,10-5,00
	VBGT160402-AK													▲				○		▲			0,03-0,30	0,05-4,00
	VBGT160404-AK													▲					▲				0,03-0,40	0,10-5,00
	VBGT160408-AK													▲					▲				0,03-0,50	0,10-5,00
VBGT160412-AK																		▲		▲			0,05-0,60	0,10-5,50
Aluminium WSP	VBGT-AR																							
	VBGT110302-AR																			○			0,02-0,35	0,30-3,00
	VBGT110304-AR																			▲			0,03-0,45	0,30-4,00
	VBGT110308-AR																			○			0,03-0,50	0,50-6,00
	VBGT160402-AR																			▲			0,04-0,45	0,30-5,00
	VBGT160404-AR																			▲			0,04-0,50	0,50-6,00
	VBGT160408-AR																			▲			0,05-0,60	0,50-6,00
VBGT160412-AR																			○			0,05-0,70	0,50-6,50	
Aluminium WSP	VBHT-AK																							
	VBHT110302-AK																			▲			0,02-0,15	0,05-3,00
	VBHT110304-AK																			▲			0,02-0,15	0,10-4,00
	VBHT110308-AK																			▲			0,03-0,18	0,10-5,00
	VBHT160402-AK																			▲			0,03-0,30	0,05-4,00
	VBHT160404-AK																			▲			0,03-0,40	0,10-5,00
	VBHT160408-AK																			▲			0,03-0,50	0,10-5,00
VBHT160412-AK																			▲			0,05-0,60	0,10-5,50	



VC_



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d ¹
11	6,35	3,18	2,8
13	7,94	3,18	3,4
16	9,525	4,76	4,4
22	12,7	5,56	5,6

Werkstoff																		Schnittmodus
Stahl	P																	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M									*								● Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K																	* Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																	●
HRSA, Titanlegierung	S																	●
Gehärteter Stahl	H																	●

Wendeschneidplatten	Bezeichnung	Sorten														Schnittbedingungen									
		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)		
Aluminium WSP	VCGT-AK																▲		▲			0,02-0,15	0,05-3,00		
	VCGT110301-AK																	▲		▲	○		0,02-0,20	0,05-3,00	
	VCGT110302-AK													▲				▲		▲	○		0,02-0,25	0,10-4,00	
	VCGT110304-AK													▲				▲		▲	○		0,03-0,30	0,10-5,00	
	VCGT130302-AK													▲				▲		▲	○		0,02-0,35	0,10-5,00	
	VCGT130304-AK													▲				▲		▲	○		0,03-0,35	0,10-5,00	
	VCGT130308-AK																	▲		▲	○		0,04-0,40	0,10-5,00	
	VCGT160402-AK														▲				▲		▲	○	0,02-0,30	0,05-5,00	
	VCGT160404-AK														▲				▲		▲	○	0,03-0,40	0,10-5,00	
	VCGT160408-AK														▲				▲		▲	○	0,03-0,50	0,10-5,00	
	VCGT160412-AK																		▲		●		0,03-0,50	0,10-5,00	
	VCGT220516-AK																			●			0,03-0,60	0,10-7,00	
	VCGT220525-AK													▲						▲			0,05-0,70	0,10-7,00	
	VCGT220530-AK													▲						▲			0,08-1,00	0,10-7,00	
Aluminium WSP	VCGT-AR																		▲			0,02-0,25	0,30-3,00		
	VCGT110302-AR																		▲				0,03-0,35	0,30-4,00	
	VCGT110304-AR																		▲				0,04-0,45	0,50-6,00	
	VCGT130302-AR																		●				0,02-0,40	0,50-3,00	
	VCGT130304-AR																		●				0,03-0,45	0,50-4,00	
	VCGT130308-AR																		○				0,04-0,50	0,50-5,00	
	VCGT160402-AR																		▲				0,03-0,40	0,30-5,00	
	VCGT160404-AR																		▲				0,04-0,50	0,50-6,00	
	VCGT160408-AR																		▲		○		0,05-0,60	0,50-6,00	
	VCGT160412-AR																		▲				0,06-0,65	0,50-6,50	
	VCGT220525-AR																			○				0,10-0,70	0,80-7,00
	VCGT220530-AR																		▲				0,12-0,75	1,00-7,00	

Drehen