

## Merkmale

- Hochwertiges Schleifen → Für das Automattendrehen → präzise Toleranzen

## Toleranzklasse-E (KF/KM Typ) - hochpräzise komplett geschliffen

### KF Typ



#### Schlichten

- niedrige Schnittkräfte durch die scharfen Schneidkanten
- hervorragende Spankontrolle und Oberflächengüte beim Feinschlichten

### KM Typ



#### mittleres Schlichten

- verschiedene Anwendungsbereiche dank der breiten Spankammern
- längere Standzeit und bessere Zerspanbarkeit dank der verbesserten Spanausbringung

## Toleranzklasse-G (VP1 Typ)

### VP1 Typ

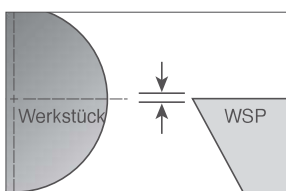


#### mittleres Schlichten

- stabile Spanabfuhr dank einer 3D-Konstruktion des Spanbrechers
- scharfe Schneidkanten minimieren Wärmeentwicklung

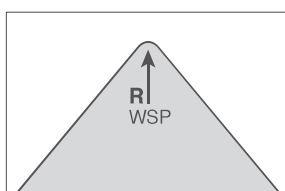
## Toleranzen der Wendeschneidplatten

### Präzise Toleranzen der Schneidkantenhöhe



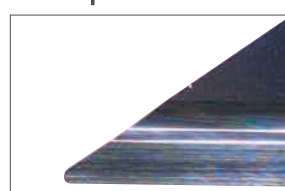
- Toleranzklasse-E:  $\pm 0.025\text{mm}$

### Form- & Minustoleranz des Eckenradius



- bisheriger Toleranzbereich :  $\pm 0.02\text{mm}$
- Minustoleranz :  $0 \sim -0.02\text{mm}$

### Hochwertige Schleifprozesse



- Präzises Schleifen: dadurch hochwertige und qualitative Güten

- Kein Ausgleichen beim Austauschen der Wendeschneidplatten notwendig dank der einheitlichen Schneidkantenposition und -höhe → Erhöht die Produktivität

