

MM Spanbrecher^{new} Für mittlere Bearbeitung

- Erste Empfehlung für die Bearbeitung von Rostfreiem Stahl
- Eine doppelte Spanfläche ermöglicht eine scharfe Schneidleistung und Zähigkeit der Platte
- Weite Spantaschen für stabilen Spanfluss bei hohen Vorschüben / Schnitttiefen

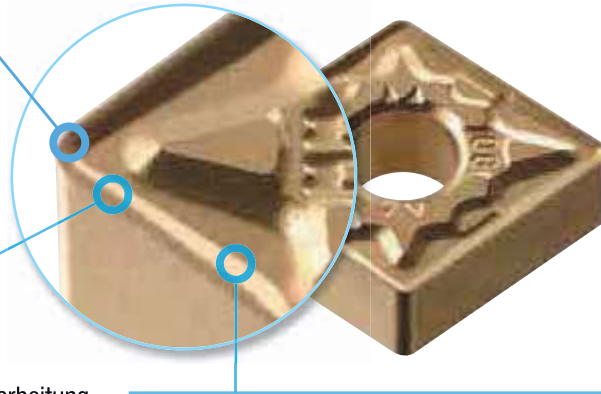
Merkmale des MM Spanbrechers

Variable Fläche

- Ausgezeichnete Spankontrolle und scharfe Schneide bei geringen Schnitttiefen
- Verzögert Kolkverschleiß
- Verhindert plastische Verformung

Duale Fläche

- Ausgeglichenheit zwischen Anforderungen von scharfen und zähen Schneidkanten
- Scharfe Schneidkante für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Verhindert Abschälung bei unterbrochener Bearbeitung



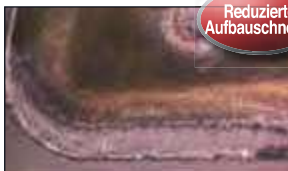
Breite Spantasche

- Stabile Spanausbringung bei hohen Geschwindigkeiten /-Vorschüben
- Verbesserte Oberflächengüte durch Reduzierung von Werkstückriefen, verursacht durch kaltverfestigte Späne bei großen Schnitttiefen
- Verhindert Aufbauschneide

Schneidleistung

Aufbauschneide

Werkstoff X6CrAl13 Ferritisch
Schnittbedingungen $vc(m/min) = 180$, $fn(mm/U) = 0,3$, $ap(mm) = 3,0$, nass
Werkzeug **WSP:** CNMG120408-MM (NC9125)
Halter: PCLNL2525-M12



MM(NC9125)

Reduzierte Aufbauschneide



Wettbewerb

Plastische Verformung

Werkstoff X5CrNiMo17-12-2 (Austenitisch)
Schnittbedingungen $vc(m/min) = 200$, $fn(mm/U) = 0,35$, $ap(mm) = 2,0$, trocken
Werkzeug **WSP:** CNMG120408-MM (NC9135)
Halter: PCLNL2525-M12



MM(NC9135)

Reduzierte Schnittlast



Wettbewerb

