

## Eigenschaften der Spanbrecher

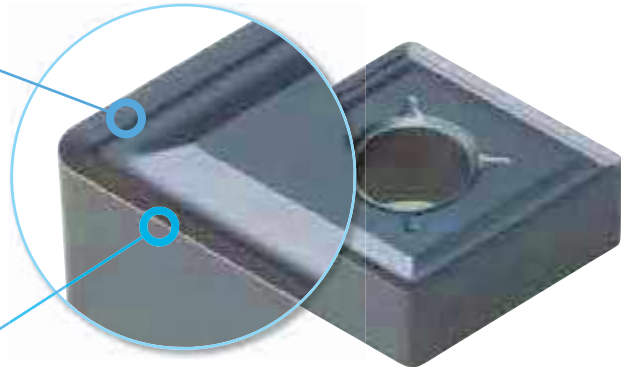
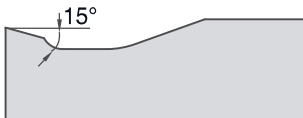
### VP3 Spanbrecher

- Für die mittlere bis schwere Bearbeitung
- Hoch positive Spanfläche und großer Spanwinkel verbessern die Bearbeitbarkeit bei unterbrochenem Schnitt
- Guter Spanbruch und gute Bearbeitbarkeit bei verschiedenen Schnitttiefen
- Empfohlenen Schnittwerte:  $f_n(\text{mm/U}) = 0,1 - 0,45$  /  $a_p(\text{mm}) = 0,5 - 5$

#### Merkmale

##### Design optimiert für Schruppen

Hoch positive Spanfläche und großer Spanwinkel verbessern die Bearbeitbarkeit bei unterbrochenem Schnitt.



Die scharfe Schneidkante und der große Spanwinkel verhindern den Kerbverschleiß.

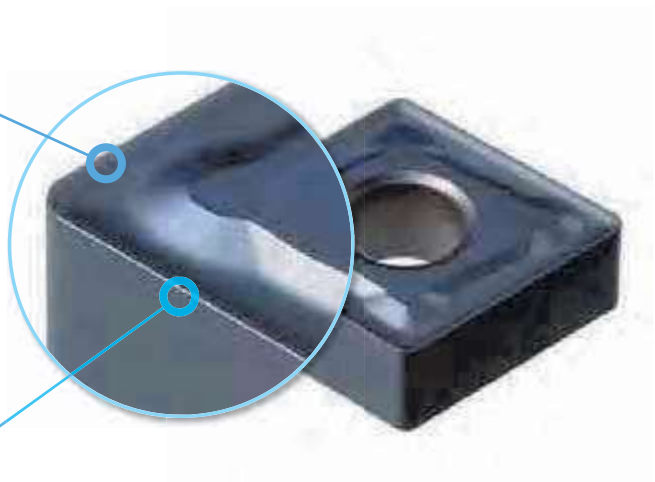
### VP4 Spanbrecher new

- Erste Wahl für die Bearbeitung von Inconel, mit hoher Beständigkeit und bei hohen Temperaturen
- Hohe Prozesssicherheit durch verstärkte Schneiden und breite Spantaschen

#### Merkmale

##### Spanwinkel mit hochfester Schneide

Verstärkte Schneide verhindert Kerbverschleiß bei der Schruppbearbeitung.  
Verhindert das Absplittern bei unterbrochenem Schnitt.



##### Große Spantaschen

Reduzieren die Schnittlasten und verbessern die Stabilität auch bei hoher Schrupptiefe.