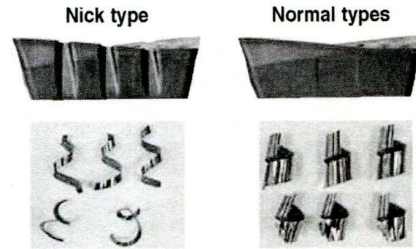
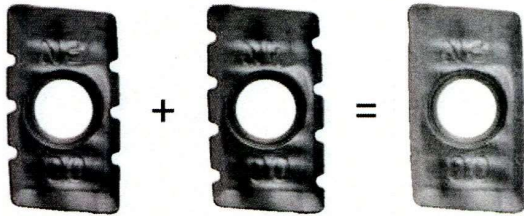




Alpha Mill Nick




Features

reduzierter Schnittdruck durch Überlappungs-System



Nick - Typ benötigt beide Spanbrecher-Typen für die Anwendung

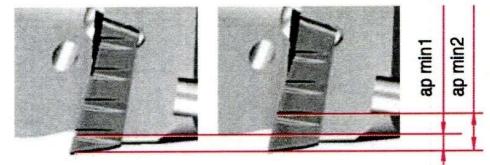
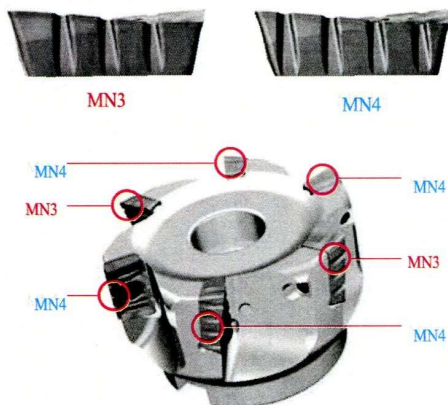
Kann für vorhandene Alpha-Mill-Fräser mit gerader Teilung eingesetzt werden

Type	Nick type		General type
Benötigte Anzahl Platten	20		20
z.Bsp. für AMCM3080M (4 Reihen x 5 Zähne)	 x 10 APMT16-MN3	 x 10 APMT16-MN4	 x 20 APMT16-MM, MF, ML, MA

Bestückung:

Min. Schnittiefe

Die Schnittiefe muss grösser sein als ap min 2



Type	ap min 1	ap min 2
APMT11 (2000 type)	1.6 mm	4.1 mm
APMT16 (3000 type)	2.2 mm	5 mm
APMT18 (4000 type)	2.3 mm	5.5 mm

ca. 30% höhere Schnittiefe möglich

1. Wahl für Walzenstirnfräser
1. Wahl für lang auskragende Werkzeuge